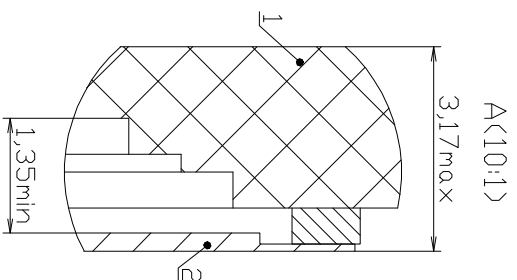
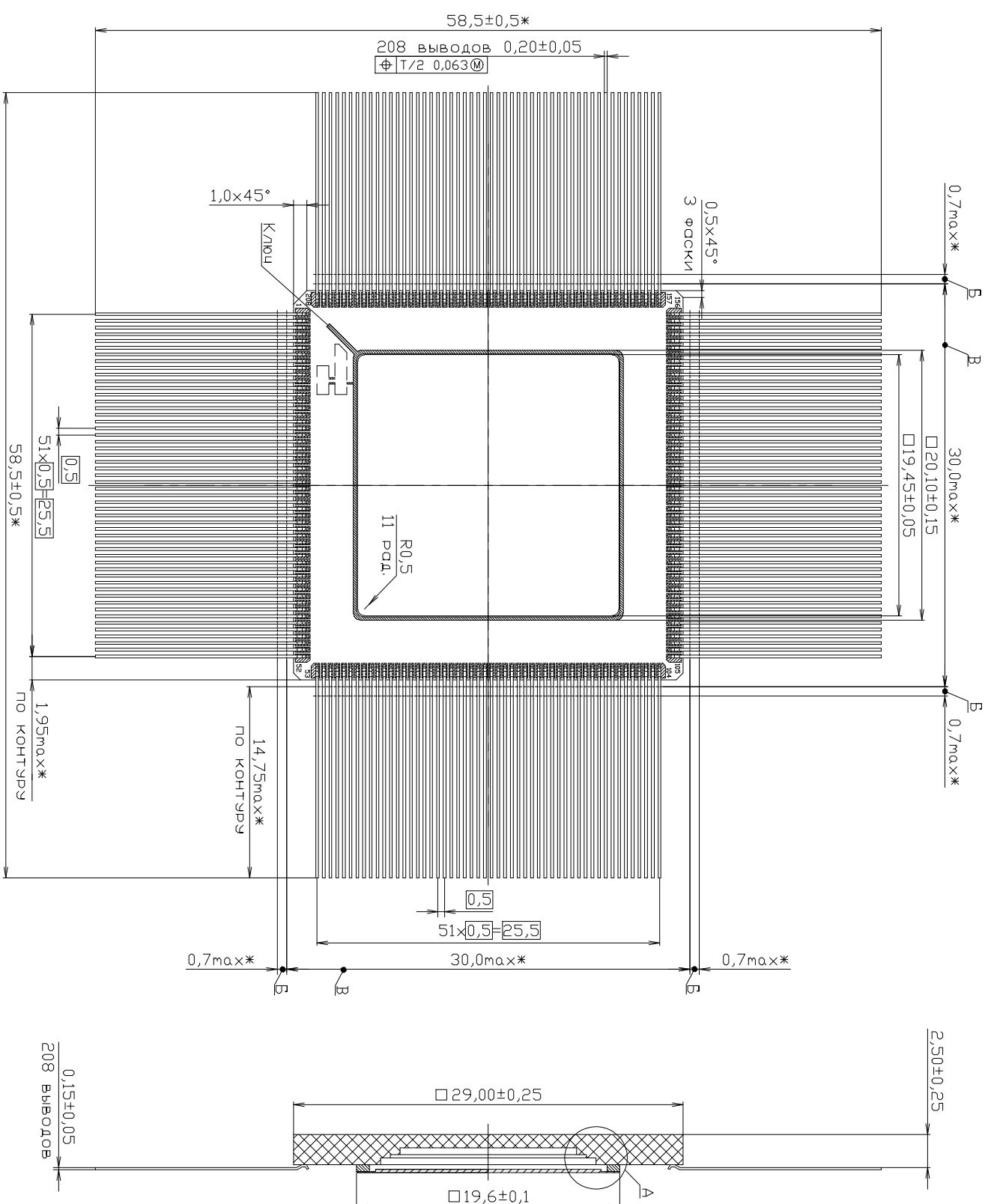


ТАСФ.301176.034СБ

Перв. примен.  
ТАСФ.301176.034

Справ. N

Инв. N подл. Подп. и дата Взам. инв. N Инв. N дубл. Подп. и дата



1. \* Размеры для справок.
2. Покрытие металлических и металлизированных частей основания корпуса Н23л1,5. Покрытие крышки ХИМНЗ.
3. Нумерация выводов показана условно.
4. Таблица электрических соединений контактных площадок с выводами приведена в ТАСФ.431433.034СБ
5. Не допускается смещение выводов за пределы выводовных площадок.
6. Крышку поз.2 присоединить герметично к основанию корпуса с помощью шовной роликовой сварки после установки кристалла.
7. Крышка электрически изолирована от других токопроводящих частей корпуса. Монтажная площадка электрически соединена с выводом №1.
8. Б - длина вывода, в пределах которой производится контроль позиционного допуска осей выводов.
9. В - ширина зоны, которая включает действительную часть корпуса и часть выводов, непригодную для монтажа.
10. Не указаны значения предельных отклонений ±0,20 мм.
11. Расстояние между соседними элементами металлизации не менее 0,12 мм.

Изм./Лист	N докум.	Подп.	Дата	ТАСФ.301176.034СБ	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Алонцев						
Пров.	Максимов						
Т.контр.	Гудков						
Согласов.	Денисов						
Н.контр.	Голыцына			Корпус МК			
Утв.	Василенков			4250.208-1	Лист	Листов	1

Копировал :

Формат А3

ЗАО "ТЕСТПРИБОР"