**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на поставку установки сушки пластин**

# Общие сведения

* 1. Установка предназначается для выполнения кассетной промывки и сушки GaN пластин диаметром 200 мм.

1.2 Настоящее ТЗ может уточняться и корректироваться между ЗАКАЗЧИКОМ и ПОСТАВЩИКОМ на всех этапах выполнения работ по согласованию сторон. При этом все изменения и дополнения к ТЗ оформляются в виде Дополнения к ТЗ и вводятся в действие Дополнительным соглашением к Договору.

1.3 Дополнительные требования ЗАКАЗЧИКА к конструктивному исполнению и/или техническим характеристикам, которые явно не указаны в разделах настоящего ТЗ, должны быть уточнены в процессе поставки и оформлены в соответствии с требованиями п. 1.2.

1.4 Оборудование должно быть новым, не восстановленным, изготовлено не ранее 2025 года

1.5 В цену товара должны быть включены все обязательные платежи и расходы Поставщика, связанные с исполнением договора на поставку товара, в том числе расходы на оборудование, таможенное оформление, обязательные платежи и расходы, включая уплату таможенных пошлин, налогов, сборов и других обязательных платежей, оплату предустановленного программного обеспечения, доставку в помещение, указанное Заказчиком, шеф-монтаж оборудования, наладку и запуск оборудования, обучение персонала, вывоз упаковки и вспомогательных материалов Поставщика.

# Технические требования к оборудованию

Установка предназначена для выполнения в автоматическом режиме следующих технологических операций:

- отмывка деионизованной водой;

- сушка центрифугированием с одновременной подачей азота;

- кассетная загрузка/выгрузка.

Состав установки:

-двухэтажное исполнение;

- блок промывки и сушки пластин;

- блок пневматический;

- блок силовой;

- система управления.

В установку сушки кассета с пластинами должна загружаться и выгружаться вручную. Обработка осуществляется по одной кассете. Обработка пластин должна проводится автоматически по заданной программе.

2.1. Технические характеристики установки отмывки и сушки пластин

| Наименование параметра | Величина параметра |
| --- | --- |
| Состав установки | Двухкамерная |
| Электропитание | Однофазное 220 В, 50 Гц |
|  Диаметр обрабатываемых пластин | 200 мм |
| Количество пластин в кассете |  25 шт |
| Промывка деионизованной водой |  (60÷900) с |
| Время сушки |  (60÷900) с . |
| Диапазон регулирования скорости вращения ротора центрифуги |  (200÷2000) об. /мин |
| Установка должна быть оснащена сливом для подключения к КЩ-канализации |  |

1. **Требования к документации**

Вместе с оборудованием Поставщик передает:

- паспорт на оборудование;

- техническое описание;

- инструкция по эксплуатации.

1. **Требования к гарантийному обслуживанию**

Гарантийный срок не менее 12 месяцев со дня подписания Акта сдачи-приемки.

Поставщик обеспечивает выезд специалиста после получения уведомления о неисправности поставляемого оборудования либо ином гарантийном случае. Сроки выезда не должны превышать 5 дней после получения указанного уведомления. В период действия гарантийных обязательств Поставщик за счет собственных средств производит замену неработающих частей оборудования и при необходимости транспортировку оборудования до места проведения гарантийного ремонта и обратно. Расходы на обслуживание товара в гарантийный срок входят в стоимость товара.

1. **Требования к упаковке товара**.

Упаковка должна обеспечивать сохранность товара при транспортировке, погрузке и выгрузке.

При первом внешнем осмотре должно быть установлено:

 - отсутствие повреждений и соответствие внешнего вида требованиям документации фирмы-изготовителя;

 - комплектность и соответствие маркировки данным, указанным в документации фирмы-изготовителя.

**6. Требования к сборке и наладке оборудования**

В течение 20 дней с момента заключения договора Поставщик должен предоставить Заказчику технические данные и требования для подготовки производственных помещений к монтажу поставляемого оборудования, включая монтажную схему с указанием точек подвода энергоносителей, коммуникаций, рекомендуемую планировку размещения оборудования, схему нагрузок на фундамент, требования к фундаменту и любую другую техническую информацию необходимую для монтажа поставляемого оборудования.

Поставщик проводит шеф-монтаж оборудования, наладку и запуск оборудования не более двух месяцев после доставки оборудования.

**7. Обучение персонала на рабочем месте**

После запуска оборудования обучение группы сотрудников до 6-ти человек производится на территории Заказчика.

**8. Сроки поставки**

Срок поставки установки – 18 месяцев с даты заключения договора.